

PLANTA DOSIFICADORA Y MEZCLADORA DE CONCRETO MODELO DMP 40



Mezclador Turbo



1. Tapa de inspección para supervisión.
2. Brazos con sistema de suspensión.
3. Motoreductor eléctrico.
4. Compuerta de descarga de mezcla.
5. Tapa de inspección para lavado.

- Mezclador turbo de eje vertical
- Diseño bajo norma DIN 459 (Relación potencia, diámetro, relaciones adecuadas para homogenización del concreto)
- Brazos amortiguados para aliviar sobre carga, con guardas anti-desgaste.
- Paletas mezcladoras en Hardox con dureza 450 HB y espesor 16mm,
- Recubrimientos de pisos y paredes en lamina anti-desgaste Hardox 450 de 8mm, piezas cortadas en CNC Atornillables para facilitar su reemplazo
- Sellos vulcanizados y empaquetadura en la compuerta para un óptimo hermetismo
- Ventana de gran tamaño para facilitar la limpieza y mantenimiento del mezclador con Switches de seguridad que interrumpen el funcionamiento del mezclador con la apertura.
- Ventanillas para inspección de la mezcla, con malla de seguridad
- Volumen de mezcla 1 m3/bache. Variable desde 0,33m3 O 1m3 desde el software
- Sistema de reducción marca SUMITOMO (Japon) o OMCI (italia)
- Arrancador suave para motor del mezclador SIEMENS
- compuerta con accionamiento mecánico.
- Canaleta metálica para descargar el concreto del mezclador al balde de la torre grúa o tolva de la bomba

Sistema de pesaje directamente en el mezclador

- 3 celdas de carga cada una de 5 Ton
- Aleación Acero inoxidable
- Caja sumatoria para conexión con indicador de peso digital

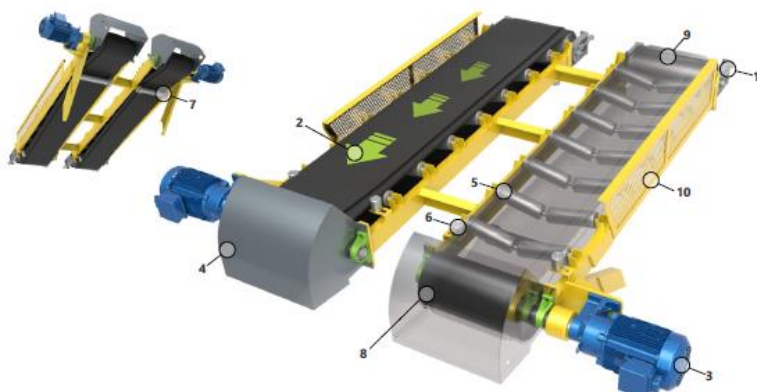
Tolva para agregados



1. Disipadores de carga
2. Vibrador para tolva de arena

- Dos compartimientos de 2.8 m3 cada uno
- Fabricado en acero estructural lámina de 4,5 mm y 6 mm de espesor
- Vibrador de 300 kgf

Sistema de transporte de agregados



- Banda transportadora inclinada para cada tolva
- Cinta nervada de 3 lonas de alta eficiencia
- Rodillería estándar según norma DIN
- Sistema de reducción marca SUMITOMO o SEW

Báscula para pesaje de cemento



1. Conexión para válvula de despresurización.
2. Conexiones para cargue de cemento a la báscula (alimentación).
3. Dispositivo autónomo para pesaje de cemento (celdas de carga y perfil de apoyo y soporte).
4. Vibrador para optimizar el descargue del cemento y evitar atascamientos de la báscula.
5. Válvula mariposa.

- Con capacidad de 500 Kg
- Celdas de carga 500 kg
- Válvula Mariposa 10" (273mm) con accionamiento neumático
- Descarga por gravedad
- Moto vibrador para cemento de 300 Fc kg
- Caja sumatoria para conexión con indicador de peso digital

Línea alimentación de agua

- Tubería de succión y descarga
- Bomba para alimentación de agua (6hp x 3") - 4,4 kv x 76mm
- Tubería galvanizada Ø (3"), 76mm
- Medidor de flujo tipo turbina

Línea neumática



- Compresor horizontal de 5 HP, 3 pistones, motor Weg, 220V / 60Hz.
- Unidad de mantenimiento
- Actuadores neumáticos y electroválvulas.

Tornillo sin fin



- Diámetro de 8"
- Longitud de 4.5 Metros
- Motor – reducción 7.5 hp
- Sistema de lubricación centralizada
- Acabado en pintura epóxica
- Voltaje 220 - 440 v

Sistema de distribución y maniobra eléctrica

- Cofre metálico IP 55, Barraje de distribución de potencia, Barraje de tierras, interruptor principal, Arrancador suave para motor del mezclador SIEMENS, maniobra eléctrica independiente por cada uno de los motores marca SIEMENS, borneras de conexión, cableado con coraza y conectores para la conexión de motores.
- PLC SIEMENS, amperímetro para la corriente del mezclador, relevos para interconexión con el sistema de control, indicadores de peso digital con comunicación RS485, Botón para paro de emergencia, fuente de alimentación 24v - 15A, UPS 110v - 500 W.
- Planos eléctricos

Cabina de operación



- Fabricada en panel de láminas galvanizadas con relleno en poliuretano, ventanas de aluminio y vidrio laminado, piso en lamina metálica de alfajor,
- Ofrece excelentes características térmicas y acústicas.
- Dotada de Computador industrial de estado sólido, Pantalla, teclado, iluminación, superficie para escritura, silla operador.
- Botonera con: paro de emergencia, start - stop de mezclador y apertura - cierre compuerta
- Largo: 1,65m Ancho: 1,27 m Alto: 2,1 m
- Peso: 300kg

Potencia Requerida

- La planta requiere energía Trifásica A 220 voltios con frecuencia de 60HZ y una capacidad instalada de 61 KVA (voltaje o frecuencias diferentes sobre pedido)

Consumo energía

- El equipo tiene un consumo aproximado de 0,7 kwh por m3 producido

D200



Desarrollado con un PL SIEMENS S7 con una interface para usuario con PC bajo ambiente Windows, se encarga de llevar los procesos de dosificación de concreto cumpliendo los estándares industriales necesarios y de llevar con eficacia un inventario total del consumo de materiales utilizados para cada batch y un conjunto de inventarios capaces de dar información precisa de los datos de producción de la planta de hormigón.

- Su operación es muy fácil y confiable. Se pueden crear y editar todos los diseños de mezcla que se requieran en el proceso.
- Cuenta con claves de acceso diferentes para el administrador y el operador, evitando cambios no autorizados.
- Recalcula las fórmulas haciendo corrección de humedad y absorción.
- La información del proceso de producción se imprime automáticamente en cada ciclo, además queda almacenada en una base de datos con nombre, fecha, hora, y valores de dosificación. • La información guardada se puede imprimir cuando se requiera, con diferentes opciones, por fecha, por cliente, por remisión y por fórmula, estos informes se pueden exportar directamente a formatos de PDF o de EXCEL si el usuario así lo desea,

El programa de dosificación es configurable de acuerdo con la topología de planta en la que quiera utilizar, habilitando solo los elementos que se requieran en la aplicación, que cuenta con las siguientes opciones:

Hasta ocho agregados que pueden ser con báscula por suma o por resta. Hasta tres cementos también por suma o por resta, lectura de pulsos del flujómetro de agua con selección de porcentaje de dosificación inicial y final de acuerdo con el asentamiento de la mezcla, entradas de pulsos para controlar hasta cuatro dosificadores de aditivos líquidos



Sistema de transporte



- Eje rígido
- Telescópico frontal para facilidad de montaje
- 4 torres de apoyo Eje rígido
- 2 llantas 16"
- Enganche de 1"

Pintura

- Con preparación de superficie con limpieza mecánica, imprimación con barrera antioxidante
- Acabado en pintura epóxica en Poliuretano
- Colores corporativos DOMAT: Chasis Amarillo, Tolvas en Amarillo y accesorios en gris.
- (para requerimientos de colores diferentes a los cotizados tendrá un costo adicional)

Dimensiones

Alto: 3 m	Ancho: 2,6 m	Largo: 6 m	Peso aproximado:	6500kg
-----------	--------------	------------	------------------	--------

Obra civil

Se recomienda disponer de una losa en concreto, el espesor y refuerzo de esta lo determina el cálculo correspondiente, según las condiciones del suelo, para facilitar las labores de limpieza y mantenimiento.

Nota

La producción de los equipos está calculada para concretos normales de 3.000 PSI, (210 Kg/Cm²) con 320 kg de cemento, 50% de arena, 50% de grava y asentamientos de 5" o más, el rendimiento del equipo dependerá de la logística de cada proyecto, se garantiza el 100% de producción en condiciones adecuadas de trabajo.